FLAMEGATE S.A.

TECNOLOGÍA EN PROCESOS DE COMBUSTIÓN



>>> Horno Incinerador Agrícola, mod. F - IA

Los incineradores agrícolas son aptos para la incineración de residuos de alto grado de humedad y bajo poder de gasificación. Su aplicación principal es la incineración de aves de corral, aunque puede ser utilizado también para la incineración de residuos de cocina y de oficina en cantidades adecuadas. También puede utilizarse como incinerador de residuos patológicos en muy pequeñas cantidades (ej. clínicas odontológicas).

Su diseño consta de una cámara vertical revestida con material refractario de adecuada calidad y anclajes de inoxidable. Una puerta de carga abisagrada con cierre simple y puerta para extracción de cenizas. Ambas puertas poseen burletes de cierre de fibra cerámica. Sobre la cámara primaria actúa un quemador ubicado en la parte superior de la misma en forma tal de no ser obstruido con la carga de residuos.

El quemador está orientado hacia la base con entrada tangencial provocando una rotación de los gases en forma ascendente. Se dispone también una entrada de aire natural por tiraje con clapeta de cierre cerca de la base debajo de la línea del quemador.

Sobre la salida de la cámara de combustión se dispone de una chimenea en chapa de acero inoxidable. El largo de cada tramo es de 1250mm. La provisión estándar es de 1 solo tramo. La chimenea posee un diámetro mayor que la boca de salida de la cámara de combustión y entradas de aire perimetrales en la base provocando la succión de aire y enfriamiento de los gases ayudando también en la recombustión de humos.



>>> Características destacadas

- ✓ Estructura de cámaras en acero de grueso calibre reforzada y pintada con pintura de alta temperatura a fin de garantizar una larga vida útil.
- Aislación monolítica refractaria soportada por anclajes en acero inoxidable.
- Chimeneas con estructura en acero inoxidable.
- Puerta exclusiva para remoción de cenizas.
- Quemador compacto de alta calidad con turbosoplador, sistema de encendido y seguridad automático, conforme a normas de seguridad nacionales.
- Posición del quemador permite cargas de hasta 2/3 del volumen.
- Inyección de aire de control manual mediante registro manual a cámara de combustión.
- Inyección de aire por tiro natural con registro sobre chimenea.
- Temperatura máxima de 1000 °C.
- Sistemas de carga mediante puerta abisagrada, puerta guillotina vertical.
- Temporizador de ciclo de 0 a 6 horas.

MODO DE OPERACIÓN

Operación como incinerador de aves de corral y residuos de cocina:

Se habilita la tensión de mando, y automáticamente se pone en funcionamiento el soplador del quemador. Se carga el temporizador del tipo mecánico con el tiempo de ciclo (de 2 a 3 horas). El

continuando el proceso de reducción y enfriamiento

Operación como incinerador de residuos patológicos o de oficina en pequeñas cantidades:

La potencia del quemador debe ser reducida regulando la entrada del gas al mismo. Dejar solo una llama que sirva para la ignición de los residuos. El quemador dispone de un interruptor on/off que debe ser utilizado a discrecionalidad por el operador del equipo.

del equipo.
Puede ser equipado con un timer para tiempo de funcionamiento del quemador de (0 a 60 minutos).

TABLA DE CAPACIDAD Y VOLUMEN DE CARGA

MODELO	CAPACIDAD CARGA (kg)*	CAPACIDAD DESTRUCT. (kg/h)**	VOLUMEN INTERIOR (m3)	SUPERFICIE QUEM. (m2)	BOCA DE CARGA (mm)	POTENCIA QUEMADO (kcal/h)
F - IA - 200	90	20	0,2	0,28	330x330	60.000
F - IA - 400	180	30	0,4	0,50	330x330	80.000
F - IA - 600	270	40	0,6	0,78	330x330	120.000

^(*) Capacidad de carga basada en aves de corral.

Consultar con nuestro departamento técnico por otras capacidades.

El fabricante se reserva el derecho de modificar cualquiera de las informaciones en el presente catálogo sin previo aviso.

FLAMEGATE S.A. [5]





^(**)Capacidad de destrucción basada en residuos agrícolas de 1000 a 2000 kcal/kg.