



>>> Horno Crematorio, mod. CRH2000-CSH950/2-PN-C01

Desarrollado tomando en cuenta las más exigentes normas ambientales internacionales

DESCRIPCIÓN

El horno crematorio CRH2000 fue desarrollado para centros de cremación con altos niveles de exigencia donde se hace necesario reducir los tiempos de cremación.

Posee una cámara primaria donde se cargan los restos con 2 quemadores de alta velocidad que garantizan una acción altamente penetrante sobre los restos reduciendo considerablemente los tiempos de cremación.

Los gases generados completan su combustión en una cámara secundaria y terciaria de recombustión, cada una con su respectivo quemador, y un volumen que permite lograr 2 segundos de tiempo de residencia para los gases, con inyecciones de aire controladas economizando combustible y eliminando completamente los humos y gases combustibles.



Puerta de inspección frontal que permite la remoción de cenizas durante el proceso final de la cremación.

La solera de carga es íntegramente constituida con placas refractarias premoldeadas de alta alúmina fácilmente reemplazables.

Rodillo de entrada cromado que facilita la carga de los restos.

Aislación interior en ladrillos refractarios de alta alúmina respaldado por placas aislantes que disminuyen el consumo de energía.

Quemadores Industriales de Alta Velocidad con encendido automático y detección de llama. Control full modulante.

Ubicación en bóveda de cámara primaria de dos potentes quemadores de alta velocidad y llama penetrante logrando incidencia directa que reducen los tiempos de cremación y minimizan la intervención del operador.

Cámara secundaria y terciaria de recombustión, cada una con su respectivo quemador, y un volumen que permite lograr 2 segundos de tiempo de residencia para los gases

Sistema de combustión según normas de seguridad Internacionales, con sistema de prebarrido, válvulas de seguridad, presostatos en aire y gas, ignición automática y detección de llama.

Funcionamiento "Full modulante" de quemadores y entradas de aire que garantizan un estable volumen total de gases en chimenea.

Chimeneas aisladas hasta 5 metros con cámara de aire exterior.

Para la extracción de cenizas se provee un cenicero en acero inoxidable ubicado frontalmente en la parte inferior del frente.

Sistema de control totalmente automático mediante control lógico programable (PLC) que integra variables analógicas y digitales.

Interfase de operación HMI gráfica de 5,6" color tipo touch screen.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Estructura con cámara de aire pensada para mantener una baja temperatura exterior.

Frente en acero inoxidable que facilita su limpieza.

Puerta de carga con despeque completamente guiada en todo su recorrido y cierre hermético garantizado por sello perimetral y mantenimiento de presión de cierre.



COMPLEMENTOS PARA HORNO CREMATORIO

CAMILLA PARA CARGA

Camilla de rodillos de altura fija y robusta construcción para carga del horno crematorio CRH. El desplazamiento y manejo de la camilla esta facilitado por sendas ruedas giratorias.

Para fijar la camilla en el momento de carga la misma cuenta con un sistema de freno manual de accionamiento por pié.



CEPILLO PARA BARRIDO DE CENIZAS

Cepillo de acero de cuerpo metálico apto para el barrido en caliente de los restos calcinados desde el interior del horno crematorio hacia el cenicero. El cepillo cuenta con un vástago de adecuada longitud que permite su manipulación desde el frente del horno, permitiendo alcanzar el fondo de la cámara de cremación.

ATIZADOR DE CENIZAS

Atizador de cenizas apto para la remoción de cenizas en tramos final de la cremación disminuyendo los tiempos de reducción de los restos. Las adecuadas dimensiones permiten su introducción por la puerta de inspección permitiendo alcanzar el fondo de la cámara de cremación.

IMÁN PARA SEPARACIÓN DE METALES

Un potente imán IM-1000 con desacople mecánico para separación magnética de restos metálicos.

Cuerpo en acero Inoxidable con imanes naturales permanentes y manija para manipulación que incluye sistema para desacople de imanes QUE facilita la liberación de los objetos capturados.



PROCESADOR DE RESTOS, mod. PRH

Apto para la reducción a cenizas de restos óseos calcinados. Los restos óseos calcinados provenientes del horno crematorio son previamente enfriados y luego retirados los metales y cuerpos extraños. El PRH cuenta con una bandeja de recepción rebatible de amplias dimensiones, facilitando así la operación de carga.

Luego, los restos se ingresan al recipiente de triturado y se coloca una tapa con sello a fin de evitar la salida de polvo. Una llave de mando permite la habilitación eléctrica del equipo, que se completa con la carga de un temporizador mecánico en el que se selecciona el tiempo de ciclo. Cuchillas rebatibles impulsadas por potente motor trifásico realizan el triturado de restos.

Finalmente, el recipiente de triturado sujeto mediante sujetadores rápidos puede ser retirado para la disposición final de los restos.

- Bandeja de recepción rebatible de amplias dimensiones fabricada en acero inoxidable.
- Recipiente de recepción en chapa de grueso calibre de acero inoxidable extraíble acoplado mediante sujetadores rápidos.
- Cuchillas de triturado del tipo rebatibles intercambiables.
- Cobertura exterior completa en chapa de acero inoxidable de gran presentación y facilidad para limpieza.
- Motor trifásico de altas cupla de arranque.
- Temporizador de ciclo que facilita la operación.

